

| | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|---------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------|---------------------|------------|--|
| | | | | | | | | | |
| Позиция | Наименование и технические характеристики | Тип, марка, обозначение документа, опросного листа | Код оборудо- вания, изделия материала | Завод-изготовитель | Единица изме- ре- ния | Коли- чество | Масса еди- ницы, кг | Примечание | |
| 6 | Переход $\varnothing 300 \times 100$ | ГОСТ 17378–2001* | | | шт. | 5 | 9,0 | | |
| 7 | Переход $\varnothing 300 \times 125$ | ГОСТ 17378–2001* | | | шт. | 5 | 11,0 | | |
| 8 | Манометр технический показыв. шкала 0–10 кгс/см ² | МПЗу | | | шт. | 12 | | | |
| 9 | Кран трехходовой натяжн. муфтовый, с фланцем для контрольного манометра Р _у =16кгс/см ² \varnothing 15 | 11Б186к | | | шт. | 12 | 0.26 | | |
| 10 | Задвижка клиновая $\varnothing 50$ (4000Е2) в комплекте со штурвалом | | | HAWLE | шт. | 2 | 11,0 | | |
| 11 | Измерительный участок "Взлет" $\varnothing 600$ | ИУ–142 | | | шт. | 2 | 523,0 | | |
| 12 | Фланец $\varnothing 600$ | ГОСТ 12820–80* | | | шт. | 16 | 80,03 | | |
| 13 | Фланец $\varnothing 125$ | ГОСТ 12820–80* | | | шт. | 20 | 6,38 | | |
| 14 | Фланец $\varnothing 100$ | ГОСТ 12820–80* | | | шт. | 20 | 4,73 | | |
| 15 | Фланец $\varnothing 50$ | ГОСТ 12820–80* | | | шт. | 4 | 2,58 | | |
| 16 | Отвод $\varnothing 600 \angle 90^\circ$ | ГОСТ 30753–2001 | | | шт. | 8 | 131,0 | | |
| 17 | Отвод $\varnothing 300 \angle 90^\circ$ | ГОСТ 17375–2001* | | | шт. | 5 | 40,0 | | |
| 17 | Трубы стальные электросварные $\varnothing 630 \times 8.0$ | ГОСТ 10704–91 | | | м | 22,0 | | | |
| 18 | Трубы стальные электросварные $\varnothing 325 \times 8.0$ | ГОСТ 10704–91 | | | м | 20,0 | | | |
| 19 | Трубы стальные электросварные $\varnothing 133 \times 4.5$ | ГОСТ 10704–91 | | | м | 3,0 | | | |
| 20 | Трубы стальные электросварные $\varnothing 108 \times 4.0$ | ГОСТ 10704–91 | | | м | 5,0 | | | |
| 21 | Трубы стальные электросварные $\varnothing 57 \times 3.5$ | ГОСТ 10704–91 | | | м | 1,0 | | | |
| 22 | Гидравлическое испытание трубопроводов | | | | м | 51,0 | | | |
| 23 | Промывка обеззараживание и хлорирование трубопроводов | | | | м | 51,0 | | | |
| 24 | Адаптер токового выхода | АТВ–3 | | | шт. | 2 | | | |
| 25 | Ультразвуковой расходомер "Взлет" | УРСВ–510Ц | | | шт. | 2 | 2,5 | | |
| | Крепление трубопроводов В1 | | | | | | | | |
| 1 | Хомут $\varnothing 600$ | ГОСТ 24137–80 | | | шт | 4 | | | |
| 2 | Гайка М24 | ГОСТ 5915–70 | | | шт | 8 | 0,110 | | |
| | | | | | | | | | |
| Инв. N подл. | Подпись и дата | | | | | | | Лист | |
| | | 632. В.12–ТХ.ВК.С | | | | | | 3 | |
| | | Изм. | Кол.уч. | Лист | Ндок | Подпись | Дата | | |